

# CO2 Matériaux

|                   | Graver | Couper |                   | Graver | Couper |
|-------------------|--------|--------|-------------------|--------|--------|
| Bois              | •      | •      | Caoutchouc        | •      | •      |
| Acrylique         | •      | •      | Bois de placage   | •      | •      |
| Verre             | •      | •      | Fibre de verre    | •      | •      |
| Métaux revêtus    | •      | •      | Métaux peints     | •      | •      |
| Céramique         | •      | •      | Carrelage         | •      | •      |
| Delrin            | •      | •      | Plastique         | •      | •      |
| Tissu             | •      | •      | Liège             | •      | •      |
| Cuir              | •      | •      | Aluminium anodisé | •      | •      |
| Marbre            | •      | •      | Sergé             | •      | •      |
| Carton de montage | •      | •      | Acier inoxydable  | ‡      | ‡      |
| Mélamine          | •      | •      | Laiton            | ‡      | ‡      |
| Papier            | •      | •      | Titane            | ‡      | ‡      |
| Mylar             | •      | •      | Métal nu          | ‡      | ‡      |
| Carton            | •      | •      |                   |        |        |

Les laser au $\neq$  CO2 peuvent marquer le métal nu recouvert d'une solution de marquage adaptée.



**Epilog**Laser

# Matériaux en fibre

|                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| ABS (noir / blanc)                  | Acier doux 1215 nickelé             |
| Aluminium 6061                      | Laiton nickelé                      |
| Aluminium, chromé jaune             | Or nickelé                          |
| Aluminium anodisé                   | Kovar nickelé                       |
| Bayers bayblend FR110               | Acier nickelé                       |
| Laiton                              | Nylon                               |
| Aluminium brassé                    | Polyétheréthercétone (PEEK)         |
| Fibre de carbone                    | Polyéthylène téréphtalate           |
| Nanotubes de carbone                | Polycarbonate, (noir / blanc)       |
| Céramique                           | Résine de polycarbonate 121-R       |
| Céramique, plaqué métal             | Polysulfone                         |
| Acier au chrome cobalt              | Rynite PET                          |
| Cuivre                              | Santoprene                          |
| DAP-phtalate de diallyle            | Carbure de silicium                 |
| Delrin, coloré (noir/marron)        | Fer silicium                        |
| Résine de polycarbonate GE Plastics | Plaquettes de silicium              |
| Aluminium anodisé à revêtement dur  | Acier inoxydable 303                |
| Métaux Inconel (divers)             | Acier inoxydable 17-4 PH            |
| Revêtement de phosphate de fer      | Acier 4043                          |
| Acier machine-outils                | Acier, machine-outil                |
| Magnésium                           | Téflon, renforcé en fibres de verre |
| Makrolon                            | Divers métaux Inconel               |
| Makrolon 2807                       | Acier doux zingué                   |
| Molybdène                           | Et bien d'autres !                  |



Duwboot 1, 3991 CD Houten | [bv@epiloglaser.com](mailto:bv@epiloglaser.com) | [epiloglaser.com](http://epiloglaser.com)





## FUSION EDGE 12

- 610 x 305 mm
- Jusqu'à 178 mm de profondeur
- CO<sub>2</sub> ou fibre
- CO<sub>2</sub> : 30, 40, 50, ou 60 watts/Fibre : 30
- 63 kg



## FUSION EDGE 24

- 610 x 610 mm
- Jusqu'à 254 mm de profondeur
- CO<sub>2</sub> : 40, 50, ou 60 watts
- 102 kg



## FUSION EDGE 36

- 914 x 610 mm
- Jusqu'à 254 mm de profondeur
- CO<sub>2</sub> : 50 ou 60 watts
- 117 kg



## FUSION PRO 24

- 610 x 610 mm
- Jusqu'à 228 mm de profondeur
- CO<sub>2</sub>, fibre ou double source
- CO<sub>2</sub> : 60 ou 80 watts/Fibre : 30 ou 50
- 108 kg



## FUSION PRO 36

- 914 x 610 mm
- Jusqu'à 228 mm de profondeur
- CO<sub>2</sub> ou double source
- CO<sub>2</sub> : 60 ou 80 watts/Fibre : 30 ou 50
- 124 kg



## FUSION PRO 48

- 1219 x 914 mm
- Jusqu'à 311 mm de profondeur
- CO<sub>2</sub> ou double source
- CO<sub>2</sub> : 80 ou 120 watts/Fibre : 50
- 295 kg